

ICS 21.100.20
J 11
备案号: 28425—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10188—2010
代替 JB/T 10188—2000

JB/T 10188—2010

滚动轴承 汽车转向节用推力轴承

Rolling bearings — Thrust bearings for automobile king pin

中华人民共和国
机械行业标准
滚动轴承 汽车转向节用推力轴承

JB/T 10188—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·15千字

2010年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

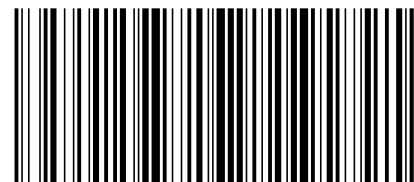
书号: 15111·9545

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 10188-2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 符号.....	1
4 结构型式及代号.....	2
4.1 结构型式.....	2
4.2 密封结构.....	2
4.3 代号.....	3
4.4 代号示例.....	3
5 尺寸.....	3
6 技术要求.....	4
6.1 材料及热处理.....	4
6.2 轴承公差.....	4
6.3 润滑脂.....	5
6.4 残磁.....	5
6.5 其他.....	5
7 测量方法.....	5
8 检验规则.....	5
9 标志、防锈和包装.....	5
图 1 符号示意图.....	1
图 2 推力球轴承（50000 ZS 型）.....	2
图 3 推力圆柱滚子轴承（80000 ZS 型）.....	2
图 4 锥形轴圈推力圆锥滚子轴承（90000 ZS 型）.....	2
图 5 平滚道轴圈推力圆锥滚子轴承（90000 PZS 型）.....	2
图 6 带外罩密封轴承示意图.....	3
图 7 S_{ia} 测量示意图.....	5
表 1 12 系列.....	3
表 2 17 系列.....	4
表 3 轴圈.....	4
表 4 座圈.....	4
表 5 检查项目.....	5

前 言

本标准代替 JB/T 10188—2000 《汽车转向节用推力轴承》。

本标准与 JB/T 10188—2000 相比，主要变化如下：

——修改了标准名称；

——修改了标准中的规范性引用文件（2000 年版和本版的第 2 章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会（SAC/TC98）归口。

本标准起草单位：襄阳汽车轴承股份有限公司。

本标准主要起草人：张雷、金战。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 10188—2000。

6.2.2 外罩底面对座圈底面的轴向跳动 S_{ia} 不超过 0.12 mm。

6.3 润滑脂

轴承内应加注锂基润滑脂或钙基润滑脂，或满足要求的其他润滑脂，填脂量应占其空间的 30%~40%。

6.4 残磁

轴承残磁应符合 JB/T 6641 的规定。

6.5 其他

6.5.1 轴承应旋转灵活，无阻滞、不散套。

6.5.2 外罩开口端不应凸出座圈底面。

7 测量方法

7.1 公差测量按 GB/T 307.2 的规定。

7.2 S_{ia} 的测量如图 7 所示。将座圈底面支在三个均布、等高的固定支点上，座圈内孔表面用两个互成 90° 的支点对座圈进行定心。将指示仪置于外罩底面上，外罩旋转一周，最大与最小读数之差即为 S_{ia} 。

7.3 残磁测量按 JB/T 6641 的规定。

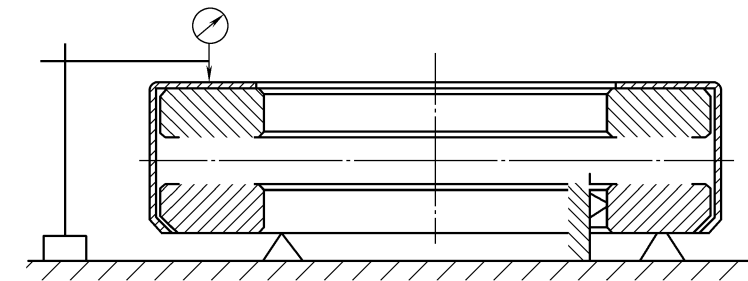


图 7 S_{ia} 测量示意图

8 检验规则

成品轴承按 JB/T 8921 抽样检查，使用一般检查水平 II 级，主要检验项目的 AQL 值为 1.5，次要检查项目的 AQL 值为 4.0，检查项目见表 5。

表 5 检查项目

序号	主要检查项目	序号	次要检查项目
1	内孔直径偏差及变动量 (Δ_{dmp} 、 Δ_{d1mp} 、 V_{dsp})	1	残磁
2	带外罩轴承外径偏差 Δ_{Dzmp}	2	旋转灵活性
3	外罩底面对座圈底面的轴向跳动 S_{ia}	3	外观质量
4	高度偏差 Δ_{Hs} 、 Δ_{H1s}	4	标志和防锈包装

9 标志、防锈和包装

9.1 轴承标志按 JB/T 3574 的规定。

9.2 轴承的防锈和包装按 GB/T 8597 的规定。